

FOAIE DE DATE / DATA SHEET
TEAVA DIN OTEL / PIPE L 360N - X52

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. RADU FLORIN
PROIECT/PROJECT NR. 393/2020 "Inlocuire conducta de titei F1 8 5/8" Ticleni - Barbatesti, in punctul drum acces rezervor apa Primaria Barbatesti, aproximativ 200 m"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila 1 din 2		APROBAT/APPROVED Ing. Vlasceanu Catalin
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING		
Fluidul de lucru / Fluid	titei	
Presiunea de proiectare/Design pressure [bar]	64	
Temperatura de lucru/Working temperature (min/max), °C	-5°/ +30°C	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183:2020	
Diametru nominal/Nominal diameter	200	
Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]	219.1 x 6.3	
Cantitate/Quantity [m]	17	
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL		
Conditii tehnice generale de calitate/Quality conditions	SR EN ISO 3183:2020	
Executie/Type	Teavă otel sudata longitudinal, PSL 2, L 360N – X52	
Material/Material		
- denumire/name - standard/standard	SR EN ISO 3183:2020	
OBSERVATII/REMARKS		
4.	Certificat de inspectie tip 3.2 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. Teava va fi preizolata cu polietilena extrudata conform DIN 30670.	

FOAIE DE DATE / DATA SHEET
TEAVA DIN OTEL / PIPE L 360N - X52

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. RADU FLORIN
PROIECT/PROJECT NR. 393/2020 "Inlocuire conducta de titei F1 8 5/8" Ticleni - Barbatesti, in punctul drum acces rezervor apa Primaria Barbatesti, aproximativ 200 m"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila 1 din 2		APROBAT/APPROVED Ing. Vlasceanu Catalin
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING		
Fluidul de lucru / Fluid	titei	
Presiunea de proiectare/Design pressure [bar]	64	
Temperatura de lucru/Working temperature (min/max) , °C	-5°/ +30°C	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
Standard de referinta / Reference standard	SR EN ISO 3183:2020	
Diametru nominal/Nominal diameter	200	
Diametrul exterior x grosimea de perete [mm] Outside diameter x wall thickness [mm]	219.1 x 8.8	
Cantitate/Quantity [m]	469	
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL		
Conditii tehnice generale de calitate/Quality conditions	SR EN ISO 3183:2020	
Executie/Type	Teavă otel sudata longitudinal, PSL 2, L 360N – X52	
Material/Material		
- denumire/name - standard/standard	SR EN ISO 3183:2020	
OBSERVATII/REMARKS		
4.	Certificat de inspectie tip 3.2 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie. Teava va fi preizolata cu polietilena extrudata conform DIN 30670.	

**SPECIFICAȚIE TEHNICĂ PENTRU ȚEVI IZOLATE CU POLIETILENĂ
EXTRUDATĂ PENTRU CONDUCTE DE TRANSPORT LICHIDE INFLAMABILE**

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:
1. Caracteristici generale: <ul style="list-style-type: none">• construcție: conform standard și/sau producător;• dimensiuni principale: conform standard și/sau producător;• materiale principale pentru 3 straturi de PE:<ul style="list-style-type: none">○ stratul 1 – peliculă de rășină epoxidică sau acoperire cu pulbere;○ stratul 2 – un polimer care asigură aderența între stratul 1 și stratul 2;○ stratul 3 – izolația din polietilenă.
2. Caracteristici de fabricare: <ul style="list-style-type: none">• se aplică pe toate țevile (în fabrică);• grosimea stratului de izolație va fi de min 2.7 mm conform DIN 30670.
3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant: <ul style="list-style-type: none">• rezistență la mediul agresiv în care se montează (rezistivitate sol min. 5 Ωm);• rezistența la raze ultraviolete (pentru perioada de depozitare și de montaj, înainte de îngropare);• temperatura de aplicare: 0 ÷ 45°C;• temperatura de lucru: +2°C / +45°C;• diametrul nominal al țevii: DN = 200 mm.
4. Caracteristici tehnologice: <ul style="list-style-type: none">• asigură protecția împotriva coroziunii și protecția mecanică.
5. Condiții speciale: <ul style="list-style-type: none">• se vor respecta cu strictețe condițiile de transport, depozitare, aplicare și utilizare prescrise de firma producătoare.
6. Caracteristici materiale / sisteme izolare: <ul style="list-style-type: none">• va fi de tipul N – v, conform DIN 30670;• rezistența la impact: Clasa C50 conform SR EN 12068:2002;• grosime sistem izolare: min. 2.7 mm conform DIN 30670;• alungire la rupere: $\geq 350\%$;• rezistența de străpungere: ≥ 10 kV/mm (nu mai puțin de 25 kV/mm pentru sistemul izolant);• temperatura maximă de operare: +45° C pentru PEMD și +40° C pentru PEBD;• desprinderea sub protecția catodică: max. 10 mm la 23° C.
7. Condiții de calitate <ul style="list-style-type: none">• conform DIN 30670 și certificat de calitate producător.

**SPECIFICAȚIE TEHNICĂ PENTRU MATERIALE FOLOSITE LA REPARAREA
IZOLATIEI DE POLIETILENA EXTRUDATA SI MATERIALE
TERMOCONTRACTILE A CONSTRUCTIILOR METALICE INGROPATE**

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:
1. Caracteristici generale: <ul style="list-style-type: none">• construcție: conform fisei tehnice a producatorului;• dimensiuni caracteristice: conform fisei tehnice a producatorului;• materiale principale: polietilena termocontractila;• necesar: conform antemasuratori.
2. Caracteristici de montaj: <ul style="list-style-type: none">• se aplică manual, în teren, conform instructiunilor de aplicare ale firmei furnizoare;• se aplică în teren;• se folosesc pentru reizolarea zonelor de conexiune cu cabluri si reizolarea locurilor unde izolatia de polietilena extrudata a fost deteriorata.
3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant: <ul style="list-style-type: none">• rezistență la mediul agresiv în care se montează;• se amplaseaza la temperatura solului in care se monteaza conducta;• temperatura de aplicare: 0 ÷ 45°C;• temperatura de lucru: +2°C / +45°C.
4. Caracteristici tehnologice: <ul style="list-style-type: none">• asigură protecția împotriva coroziunii și protecția mecanică a zonelor de conexiune a cablurilor si zonelor de refacere a izolatiei de polietilena extrudata.
5. Condiții speciale: <ul style="list-style-type: none">• materialele pentru repararea izolatiei de polietilena extrudata sau materiale termocontractile a constructiilor metalice ingropate se livreaza sub diferite coduri, functie de producator, caracteristicile materialului (diametru conductei pentru care se recomanda folosirea benzii, latimea benzii, temperatura maxima de regim a conductei la care se utilizeaza, etc.).• materialele pentru raparatii sunt:<ul style="list-style-type: none">- adeziv (Melt Stick) (dupa caz);- mastic;- banda (petic) pentru izolare;• materiale pentru repararea izolatiei de polietilena extrudata sau materiale termocontrantile a constructiilor metalice ingropate se livreaza sub forma de kit de separare (functie de necesitati si optiunea furnizorului).
6. Caracteristici materiale / sisteme izolare: <div>6.1. Adeziv (Melt Stick)<ul style="list-style-type: none">• strapungere dielectrica: 5 kV/mm (DIN 30672);• penetrare (la 23°C): conform Clasa C (DIN 30672);</div> <div>6.2. Mastic<ul style="list-style-type: none">• strapungere dielectrica:<ul style="list-style-type: none">- 385V/mil (ASTM D149);- 14kV/mm (ICE 243);• rezistenta la impact: confrom Clasa C50 (DIN 30672).</div>
6.3. Banda (petic) pentru reparatii <ul style="list-style-type: none">• rezistenta la rupere: 24Mpa (ASTM D638);• elongatia la PE sau otel: 700% (ASTM D368);• aderenta: min 65N/cm (DIN 30672, clasa C);• absorbtia de apa: max. 0.05% (ASTM D570);• rezistivitatea de volum; min. 1017Ωcm;• strapungere dielectrica: 27 kV/mm (ASTM D149);• desprinderea catodica: max. 17 mm rad. (ASTM G8).
7. Condiții de calitate <ul style="list-style-type: none">• conform DIN 30672 si certificatului de calitate al producatorului.

FOAIE DATE / DATA SHEET
CURBĂ / BEND 6 DN; DN 200

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. RADU FLORIN	
PROIECT/PROJECT NR. 393/2020 "Inlocuire conducta de titei F1 8 5/8" Ticleni - Barbatesti, in punctul drum acces rezervor apa Primaria Barbatesti, aproximativ 200 m"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL	
Fila 1 din 1		APROBAT/APPROVED Ing. Vlasceanu Catalin	
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION			
Fluidul de lucru / Fluid		Titei	
Presiunea de proiectare / Design pressure [bar]		64	
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max)		-20 °C / +40 °C	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES			
Standard sau desen de referinta / Reference standard or drawing		SR EN 14870-1:2011	
Diametru nominal / Nominal diameter		200	
Diametrul exterior x grosimea de perete (mm) Outside diameter x wall thickness (mm)		219.1 x 8	
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL			
Conditii tehnice generale de calitate / Quality conditions		SR EN 10253-2:2008	
Material / Material		L 360N, PSL 2, sudata longitudinal, 6 DN, Rc 1,2	
- cantitate/Quantity [m]		2	
- standard / standard		SR EN 10253-2:2008	
Bucati / Pieces		10°	
		4	
4. OBSERVATII / REMARKS			
<p>Certificat de inspectie tip 3.2 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.</p> <p>SR EN 10253-2:2008 Racorduri pentru sudare cap la cap. Partea 2: Oteluri nealiate si oteluri aliate feritice cu conditii de inspectii specifice</p> <p>SR EN ISO 3183/2020 – Industria petrolului si gazelor. Tevi de otel pentru sisteme de transport prin conducte.</p>			

FOAIE DATE / DATA SHEET
Piston curatare conducta PIG / PIG PIPE CLEANING

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. RADU FLORIN
PROIECT/PROJECT NR. 393/2020 "Inlocuire conducta de titei F1 8 5/8" Ticleni - Barbatesti, in punctul drum acces rezervor apa Primaria Barbatesti, aproximativ 200 m"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila 1 din 2		APROBAT/APPROVED Ing. Vlasceanu Catalin
1. Date tehnice / Technical data		
Domeniu lucru / working range	Curatare si analiza conducte	
Presiunea de proiectare / Pressure design [atm]	-	
Temperatura de lucru / Working temperature	-5 / +30 °C	
Directie PIG / Pigging direction	Bi - directional	
Tip / Type	PE/SB/2x4C	
Material	Disc tip I - Poliuretan dur Disc tip II – Perii sarma otel inoxidabil Corp – otel inoxidabil	
Raza min. de trecere	3D	
Dimensiuni / Dimensions [inch]	8 5/8"	
2. OBSERVATII / REMARKS		
In functie de necesitati se pot adauga diferite tipuri de discuri: discuri de pasla, perii de naylon, perii de sarma, discuri din PE etc.		

FOAIE DE DATE / DATA SHEET
MASTIC – KEBU PLAST MASTIC

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. RADU FLORIN
PROIECT/PROJECT NR. 393/2020 "Inlocuire conducta de titei F1 8 5/8" Ticleni - Barbatesti, in punctul drum acces rezervor apa Primaria Barbatesti, aproximativ 200 m"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila 1 din 1		APROBAT/APPROVED Ing. Vlasceanu Catalin
1.	CARACTERISTICI / CHARACTERISTICS	
	Culoare / Color	Maro
	Componenta / Composition	Petrolatum Industrial, material de umplutura, fibre
	Densitate / Density	0.5 – 0.55 g/cm ³
	Nr. de saponificare / Saponification number (mg KOH/g)	max. 2
	Punct de picurare / Dripping point	> 60 °C
	Temperatura de lucru/Working temperature	≤ 30°C
2.	CARACTERISTICI DE MONTAJ / FEATURES OF FITTING	
	<ul style="list-style-type: none"> - se foloseste dupa caz pentru izolarea flanselor si robinetilor ingropati, umplerea si egalizarea suprafetelor - suprafata ce urmeaza a fi izolata, trebuie sa fie uscata, fara urme de rugina, praf, titei etc. - se aplica manual - se aplica in teren 	
3.	CARACTERISTICI TEHNICE / TECHNICAL SPECIFICATIONS	
	- asigură protecția împotriva coroziunii și protecția mecanică a elementelor ingropate.	
4.	CONDITII SPECIALE / SPECIAL CONDITIONS	
	<ul style="list-style-type: none"> - se vor respecta cu strictete condițiile de transport, depozitare, aplicare și utilizare prescrise de firma producătoare. - masticul se produce sub diferite coduri, functie de firma producatoare. - livrarea acestuia se face in pungi de PE de 0.5 Kg sau cutii de 7.5 si 12.5 Kg. 	
5.	OBSERVATII/REMARKS	

FIȘĂ TEHNICĂ
ROBINET CU SERTAR PANĂ DIN OTEL, TIJĂ NEASCENDENTĂ

PARAMETRI TEHNICI ȘI FUNCȚIONALI:

- | | |
|-----------------------|--------------------|
| 1. Fluidul de lucru: | produse petroliere |
| 2. Condiții speciale: | nu |
| 3. Locație: | exterior |

DATE DE OPERARE:

- | | |
|---|----------|
| 4. Presiune nominală [bar]: | 64 |
| 5. Temp/Pres max de operare [°C] / [bar]: | +50 / 64 |
| 6. Temp/Pres min de operare [°C] / [bar]: | -30 / 18 |

DESCRIERE:

- | | |
|---------------------------|---|
| 7. Diametru nominal (DN): | 200 |
| 8. Numar bucati: | 1 |
| 9. Tip corp: | drept |
| 10. Tija: | neascendentă |
| 11. Roata: | neascendentă |
| 12. Capac: | cu flansa |
| 13. Etansare corp capac: | prag adancitura |
| 14. Tip presetupa: | fixata prin prezoane |
| 15. Robinet sertar: | pana rigida / flexibila - godevilabil |
| 16. Inchidere robinet: | rotirea roții de manevră în sensul acelor de ceasornic; |
| 17. Pozitie de montaj: | indiferenta |

MATERIALE:

- | | |
|--|---|
| 18. Corp si capac: | trebuie sa asigure rezistenta min. de impact la temperatura min. de lucru |
| 19. Interioare: | tip 12, conf. API600 / SR EN ISO 10434:2005 |
| 20. Test Charpy la temp. min. de operare: | da |
| 21. Control nedistructiv pentru corp, capac: | SR EN 12516-1:2015
SR EN 14141:2013 |

CAPETE:

- | | |
|-------------|---|
| 22. Flanse: | plana umar (PU) Tip B2
SR EN 1092-1:2008+A1:2013 |
|-------------|---|

ACTIONARE:

- | | |
|-----------------|----------|
| 23. a) Manuala: | cu roata |
| b) Automata | - |

CONDITII TEHNICE:

- | | |
|--------------------|-----------------------------------|
| 24. Standard, cod: | SR EN 1984:2010, SR EN 14141:2013 |
|--------------------|-----------------------------------|

INCERCARI INSPECTIE:

- | | |
|--------------------|---|
| 25. Standard, cod: | SR EN 12266-1:2012, SR EN 12266-2 :2012 |
|--------------------|---|

OBSERVATII:

Certificat de inspectie tip 3.2, pentru corp si capac, conf. SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.

Certificat de inspectie tip 3.1, pentru interioare, conf. SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.

SR EN 1092-1:2008+A1:2013 – Flanse si imbinarea lor. Flanse rotunde pentru conducte, robinete, racorduri si accesorii desemnate prin PN. Partea 1: Flanse de otel.

SR EN ISO 10434:2005 – Ventile de inchidere asamblate cu buloane de capac pentru industriile petrolului, petrochimiei si industriilor conexe.

SR EN 12516-1:2015 – Robinetarie industrială. Rezistența mecanică a carcaselor. Partea 1: Metoda tabulară privind carcasele aparatelor de robinetarie de oțel.

SR EN 14141:2013 – Robinetarie pentru transportul gazului natural prin conducte. Condiții de performanță și încercări.

SR EN 1984:2010 – Robinetarie industrială. Robinete cu sertar de oțel.

SR EN 12266-1:2012 – Robinetarie industrială. Încercările aparatelor de robinetarie metalice. Partea 1: Încercări la presiune, proceduri de încercare și criterii de acceptare. Cerințe obligatorii.

SR EN 12266-2:2012 – Robinetarie industrială. Încercările aparatelor de robinetarie. Partea 2: Încercări, proceduri de încercare și criterii de acceptare. Cerințe suplimentare.

SR EN ISO 10497:2010 - Încercări ale aparatelor de robinetărie. Caracteristici ale încercării la foc.

SR ISO 14313:2008 - Industriile petrolului și gazelor naturale. Sisteme de transport prin conducte. Robinete pentru conducte.

EXECUȚIE:

26. Corespunde cu DIN 3352 și SR EN 1984:2010;

27. Lungimi de construcție conf. DIN 3202 - F5 și EN 558-1 seria 15 pentru PN 16; PN 25; DIN 3202 - F7 și EN 558-1 seria 26 pentru PN 40; PN63;

28. Flanșă de legătură conf. SR EN 1092-1:2008+A1:2013;

29. Suprafața de etanșare la flanșe pentru PN63 conf. SR EN 1092-1+A1:2013;

30. Presiunea de lucru funcție de temperatură conf. DIN 2401 partea 2;

31. Etanșare: inox / inox (13%Cr /18.8);

32. Probe și încercări conf. SR ISO 5208:2013 și SR EN 12266-1:2012 (teste cu apă).

LA CERERE:

33. Etanșare alamă / inox;

34. Alte tipuri de suprafețe de etanșare la flanșe conf. DIN 2512; 2513; 2514; SR EN 1092-1:2008+A1:2013;

35. Garnituri etanșare: fără azbest;
materiale:

-oțel slab aliat pentru temperaturi joase (- 50° ... 300°C);

-oțel aliat pentru temperaturi ridicate (-10° ... 500°C);

-oțel inoxidabil pentru (-50° ... 300°C).

Varianta petrochimie pentru medii lichide sau gazoase conținând hidrocarburi sau amestecuri de hidrocarburi cu temperaturi de lucru max. 450°C și medii cu hidrogen cu temperaturi de lucru max. 200°C.

FOAIE DATE / DATA SHEET

FLANSA CU GAT / WELDNECK FLANGE DN 200 PN 64

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL
PROIECT/PROJECT NR. 393/2020 "Inlocuire conducta de titei F1 8 5/8" Ticleni - Barbatesti, in punctul drum acces rezervor apa Primaria Barbatesti, aproximativ 200 m"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila 1 din 1		APROBAT/APPROVED Ing. Vlasceanu Catalin
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION		
Fluidul de lucru / Fluid	Titei	
Presiunea de proiectare / Design pressure	64	
Temperatura de lucru / Working temperature	-20 ⁰ C / +40 ⁰ C	
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
Standard sau desen de referinta / Reference standard or	SR EN 1092-1:2018	
Diametrul nominal / Nominal diameter	200	
Bucati / Pieces	2	
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL		
Conditii tehnice generale de calitate / Quality	SR EN 1092-1:2018	
Suprafata de etansare / Sealing area		
- tip / type	PU	
- standard / standard	SR EN 1092-1:2018	
Material / Material		
- denumire / name	P 285 NH	
- grosime gat / tickness	7.1 mm	
- standard / standard	SR EN 1092-1:2018	
4. OBSERVATII / REMARKS		
Dimensini conf. plansa 19		

FOAIE DATE / DATA SHEET
PREZON / STUD BOLT

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL	
PROIECT/PROJECT NR. 393/2020 "Inlocuire conducta de titei F1 8 5/8" Ticleni - Barbatesti, in punctul drum acces rezervor apa Primaria Barbatesti, aproximativ 200 m"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL	
Fila 1 din 1		APROBAT/APPROVED Ing. Vlasceanu Catalin	
1. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES			
Standard de referinta / Reference standard	STAS 8121 - 2 / 84		
Tip / Type	2A		
Filet x lungime / Thread x lenght	12-M33 x 190		
Bucati / Pieces	24		
2. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL REQUIERMENTS			
Conditii tehnice de calitate		STAS 8121/1-85	
Material / Material			
- denumire / name		42CrMo4 QT	
- standard / standard		SR EN 10269:2014	
3. OBSERVATII / REMARKS			
<p>STAS 8121/1-1985 Elemente filetate pentru asamblarea flanselor. Conditii tehnice generale de calitate.</p> <p>STAS 8121/2-1984 Elemente filetate pentru asamblarea flanselor. Prezoane. Dimensiuni.</p> <p>SR EN 10269:2014 Oteluri si aliaje de nichel pentru elemente de fixare utilizate la temperatura ridicata si / sau scazuta.</p>			

FOAIE DATE / DATA SHEET
PIULITA / NUTS

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL		
PROIECT/PROJECT NR. 393/2020 "Inlocuire conducta de titei F1 8 5/8" Ticleni - Barbatesti, in punctul drum acces rezervor apa Primaria Barbatesti, aproximativ 200 m"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL		
Fila 1 din 1		APROBAT/APPROVED Ing. Vlasceanu Catalin		

1. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES				
Standard de referinta / Reference standard	STAS 8121 - 3 / 84			
Tip / Type				
Filet / Thread	M33			
Bucati / Pieces	48			

2. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL REQUIERMENTS	
Conditii tehnice de calitate	STAS 8121/1-85
Material / Material	
- denumire / name	42CrMo4 QT
- standard / standard	SR EN 10269:2014

3. OBSERVATII / REMARKS
<p>STAS 8121/1-1985 Elemente filetate pentru asamblarea flanselor. Conditii tehnice generale de calitate.</p> <p>STAS 8121/3-1984 Elemente filetate pentru asamblarea flanselor. Piulite hexagonale. Dimensiuni.</p> <p>SR EN 10269:2014 Oteluri si aliaje de nichel pentru elemente de fixare utilizate la temperatura ridicata si / sau scazuta.</p>

FOAIE DATE / DATA SHEET
GARNITURĂ / GASKET

BENEFICIAR/CLIENT: CONPET S.A. PLOIESTI		INTOCMIT/PREPARED ING. COSTEA PAUL
PROIECT/PROJECT NR. 393/2020 "Inlocuire conducta de titei F1 8 5/8" Ticleni - Barbatesti, in punctul drum acces rezervor apa Primaria Barbatesti, aproximativ 200 m"		ŞEF PROIECT/ PROJECT ING. COSTEA PAUL
Fila 1 din 1		APROBAT/APPROVED Ing. Vlasceanu Catalin
1. CONDITII DE LUCRU / OPERATING CONDITION		
Fluidul de lucru / Fluid		Titei
Presiunea de proiectare / Design pressure [bar]		64
Temperatura de lucru / Working temperature (min/max), °C		-20 ⁰ C / +40 ⁰ C
2. DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE / SIZES		
Standard de referinta / Reference standard		SR EN 1514-2/2015
Diametrul nominal x grosime (mm) Nominal diameter x thickness (mm)		200 x 3
Bucati / Pieces		2
3. DATE DE EXECUTIE / TECHNICAL REQUIERMENTS		
Tip / type		GCI sau GC
Suprafata de etansare / Sealing area		
- tip / type		PU
- standard / standard		SR EN 1514-2/2015
Material / Material		W 1.4301-OL37.2-W1.4301-A-C
- denumire / name		Spirometalică
- standard / standard		SR EN 1514-2/2015
4. OBSERVATII / REMARKS		

**FOAIE DE DATE PENTRU ANOD DE ZINC PENTRU
PROTECȚIE CATODICĂ EXTERIOARA ȘI LEGARE LA PĂMÂNT**

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:
<p>1. Caracteristici generale</p> <ul style="list-style-type: none">• construcție: conform producător și /sau proiect;• dimensiuni caracteristice: $L = 1 \text{ m}$, $l = 0,030 \text{ m}$, $g = 0,050 \text{ m}$ (masa activă)- a se vedea plan anexat memoriului tehnic;• materiale principale: zinc;• necesar: conform antemasuratori.
<p>2. Caracteristici de montaj</p> <ul style="list-style-type: none">• amplasarea, numărul de anodi sau a grupurilor formate din mai mulți anodi, poziția de îngropare, amestecul regulator de coroziune sunt prevăzute în memoriul tehnic și/sau caietul de sarcini ce face parte integrantă din proiect;• pentru conducta de transport titei Ø8 5/8" se va utiliza un grup de 3 anodi de zinc pentru legarea la pamant a conductei (a se vedea planurile de situatie anexate).
<p>3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant</p> <ul style="list-style-type: none">• temperatura mediului ambiant: $-30^{\circ} \div +40^{\circ}\text{C}$.
<p>4. Caracteristici tehnologice</p> <ul style="list-style-type: none">• prin montarea anozilor de zinc se realizează formarea unei pile electrice între metalul construcției metalice îngropate și un metal mai electronegativ (anod) în prezența electrolitului (sol). În acest proces anodul de zinc se consumă în favoarea metalului de protejat;• asigură în același timp și o bună legarea la pământ în vederea protejării personalului lucrărilor și a instalației împotriva descărcărilor atmosferice, a sarcinilor electrostatice provocate de vehicularea fluidelor precum și a curenților de dispersie – în cazul de fata anozii sunt montati pentru legarea la pamant a conductei.
<p>5. Condiții speciale</p> <ul style="list-style-type: none">• se va transporta și manipula cu grijă fiind casant;• anozii de zinc se vor livra gata ambalati în saci de fibre liberiene împreună cu regulatorul de coroziune.
<p>6. Caracteristici produs:</p> <ul style="list-style-type: none">• puritate masă activă: zinc 99,99%;• lungime masă activă: 1 m;• lățime masă activă: 0,030 m;• grosime masă activă: 0,050 m;• greutate masă activă: $10 \text{ kg} \pm 0,5 \text{ kg}$;• conexiune: cablu Cyy 1 x 25 m²;• compoziție:<ul style="list-style-type: none">• fier – max. 0,002%;• cadmiu: max 0,003%;• plumb – max. 0,005%;• cupru – max. 0,001%;• zinc – rest.
<p>7. Condiții de calitate:</p> <ul style="list-style-type: none">• conform certificatului de calitate al furnizorului;• Performate:<ul style="list-style-type: none">• potențial față de sol în gol (măsurat fata de electrodul nepolarizabil Cu/CuSO₄): $-0,95 \div -1,15\text{V}$;• potențial față de sol în sarcină (măsurat fata de electrodul nepolarizabil Cu/CuSO₄): min. - 0,85V;• capacitate: 780 Ah/kgeficiență: 95%.

FOAIE DE DATE
BENZI TERMOCONTRACTILE APLICATE LA CALD

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:
1. Caracteristici generale: <ul style="list-style-type: none">• Construcție: conform fisei tehnice a producătorului și standardelor DIN 30672, ISO 21809/3 și EN 12068;• Dimensiuni caracteristice: conform fisei tehnice a producătorului – în cazul de față pentru izolarea curbelor, pentru reparații etc.;• Materiale principale: polietilena termocontractilă;• Necesari: conform antemasuratori.
2. Caracteristici de montaj: <ul style="list-style-type: none">• se aplică manual, conform instrucțiunilor de aplicare ale firmei furnizoare;• se aplică în teren;• se folosesc pentru protecția anticorozivă a curbelor, pentru reparații, etc.
3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant: <ul style="list-style-type: none">• rezistență la mediul agresiv în care se montează (rezistivitate sol mai mare de 5 Ωm);• se amplasează la temperatura solului în care se montează conducta.
4. Caracteristici tehnologice: <ul style="list-style-type: none">• asigură protecția împotriva coroziunii și protecția mecanică a curbelor, pentru reparații etc.
5. Condiții speciale: <ul style="list-style-type: none">• se vor respecta cu strictețe condițiile de transport, depozitare, aplicare și utilizare prescrise de firma producătoare;• benzile termocontractile se produc și livrează sub diferite coduri, funcție de firma producătoare,• lățimea benzilor termocontractile se alege în funcție de diametrul conductei și anume:<ol style="list-style-type: none">1. pentru diametre cuprinse între Dn 25mm și Dn 100mm (inclusiv) lățimea de bandă este de 50mm;2. pentru diametre cuprinse între Dn 125mm și Dn 150mm (inclusiv) lățimea de bandă este de 75mm;3. pentru diametre cuprinse între Dn 200mm și Dn 300mm (inclusiv) lățimea de bandă este de 100mm;4. pentru diametre mai mari de Dn 300mm lățimea de bandă este de 150mm.
6. Caracteristici material: <ul style="list-style-type: none">• rezistență la rupere: 169kg/cmp;• alungire la rupere: 580%;• aderență la oțel, PE și epoxi: 1,42 N/mm;• rezistență la volum: 5×10^{15} Ωcm;• străpungere dielectrică: 5 kV/mm + 5 kV.• toți ceilalți parametri vor trebui să respecte prevederile standardelor DIN 30672 ISO 21809/3 și EN 12068.

FOAIE DE DATE
CABLU CU IZOLAȚIE PVC Cyy 1 x 25 mm²

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:
1. Caracteristici generale <ul style="list-style-type: none">• construcție: conform documentației producătorului;• dimensiuni caracteristice: necesar - conform antemasuratori;• materiale principale: cupru lițat, izolație PVC.
2. Caracteristici de montaj <ul style="list-style-type: none">• asigură, conform proiectului, interconectările necesare sistemului de protecție catodică pentru tronsonul care se înlocuiește;• când se montează îngropat, se respectă adâncimea prescrisă de îngropare și semnalizarea corespunzătoare cu benzi PVC marcatoare de cablu;• realizează circuitul anod de zinc – priza de potential și priza de potential - conducta.
3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant <ul style="list-style-type: none">• se amplasează conform proiectului;• se utilizează la temperatura mediului ambiant și a solului.
4. Caracteristici tehnologice <p>Asigură măsurarea parametrilor electrici pentru:</p> <ul style="list-style-type: none">• conducta care se înlocuiește;• structuri metalice îngropate (prin intermediul prizelor de potențial);• funcționarea anozilor de zinc;• instalați pentru protecția catodică/legarea la pamant a structurilor metalice îngropate.
5. Verificare și testare: <p>Inspectie vizuala și inspectia izolatiei cablului.</p>
6. Caracteristici produs: <ul style="list-style-type: none">• tensiune nominală admisă: 1000 V;• curent nominal: 190 A;• rezistența de izolație: 1 MΩ;• rezistența specifică (la 20°): 0,07 x 10⁻² Ω/m;• culoarea mantalei funcție de destinație și anume:<ul style="list-style-type: none">- culoare roșie de la fiecare anod de zinc la priza de potential;- culoare neagră de la priza de potential la conducta, conform Standard Conpet.
7. Documentație furnizor: <ul style="list-style-type: none">• fișa tehnică;• certificat de conformitate.
8. Marcaje: <ul style="list-style-type: none">• indicator de cod;• producătorul cablului;• tipul cablului.

FOAIE DE DATE
MANSOANE TERMOCONTRACTILE IMBINARI SUDURA

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:
1. Caracteristici generale: <ul style="list-style-type: none">• Construcție: conform fisei tehnice a producătorului și standardelor DIN 30672, ISO 21809/3 și EN 12068;• Dimensiuni caracteristice: conform fisei tehnice a producătorului – în cazul de față pentru îmbinările la suduri ale tronsoanelor, pentru conducta de titei Ø8 5/8” (tronsonul ce se înlocuiește);• Materiale principale: polietilena termocontractilă;• Necesari: conform antemasuratori.
2. Caracteristici de montaj: <ul style="list-style-type: none">• se aplică manual, conform instrucțiunilor de aplicare ale firmei furnizoare;• se aplică în teren;• se folosesc pentru protecția anticorozivă a îmbinărilor prin sudura ale tronsoanelor de conductă preizolate.
3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant: <ul style="list-style-type: none">• rezistență la mediul agresiv în care se montează (rezistivitate sol mai mare de 5 Ωm);• se amplasează la temperatura solului în care se montează conductă.
4. Caracteristici tehnologice: <ul style="list-style-type: none">• asigură protecția împotriva coroziunii și protecția mecanică a îmbinărilor prin sudura ale tronsoanelor de conductă transport titei Ø8 5/8” (tronsonul ce se înlocuiește);
5. Condiții speciale: <ul style="list-style-type: none">• se vor respecta cu strictețe condițiile de transport, depozitare, aplicare și utilizare prescrise de firma producătoare;• mansonalele termocontractile pentru îmbinările prin sudura ale tronsoanelor de conductă se produc și livrează sub diferite coduri, funcție de firma producătoare.
6. Caracteristici material: <ul style="list-style-type: none">• rezistența la rupere: 169kg/cmp;• alungire la rupere: 580%;• aderența la oțel, PE și epoxi: 1,42 N/mm;• rezistența la volum: 5×10^{15} Ωcm;• străpungere dielectrică: 5 kV/mm + 5 kV.• toți ceilalți parametrii vor trebui să respecte prevederile standardelor DIN 30672 ISO 21809/3 și EN 12068.

FOAIE DE DATE
PRIZA DE POTENȚIAL

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:
<p>1. Caracteristici generale</p> <ul style="list-style-type: none">- construcție: conform standard Conpet, corp metalic și capac cu stegulet metalic;- dimensiuni caracteristice: conform rubrica 6 (caracteristici produs) și standard Conpet;- destinație: element component al sistemului de protecție catodică folosit pentru măsurarea potențialului conductelor/grupurilor de anodi etc.- cantitate necesară: conform antemasuratori.
<p>2. Caracteristici de montaj</p> <p>Se montează:</p> <ul style="list-style-type: none">- de-a lungul conductei de transport titei Ø8 5/8" (tronsoanelor ce se înlocuiesc) la distanțe stabilite prin proiect după cum urmează:- la anodii de zinc pentru legare la pământ;- în locațiile stabilite pentru măsurarea potențialului conductei (a se vedea în planurile anexate memoriului de specialitate).
<p>3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant</p> <ul style="list-style-type: none">- se amplasează în montaj aerian în fundație de beton;- temperatura mediului înconjurător – 35⁰C ÷ + 60⁰C.
<p>4. Caracteristici tehnologice</p> <ul style="list-style-type: none">- ca element component al sistemului de protecție catodică ce se montează de-a lungul conductelor metalice, capacul cu stegulet trebuie să fie prevăzut cu un dispozitiv de încuiere care să nu permită accesul persoanelor neautorizate.
<p>5. Condiții speciale</p> <ul style="list-style-type: none">- se livrează cu o placă de textolit cu un număr de borne ce trebuie să fie prevăzut în proiect pentru fiecare caz în parte;- notarea bornelor trebuie să fie clară pentru a nu se da posibilitatea unor confuzii; <p>stegulețul montat pe capac trebuie să aibă inscripționat CONPET pe una din fețe și numărul prizei de potențial pe cealaltă față.</p>
<p>6. Caracteristici produs:</p> <ul style="list-style-type: none">- lungime corp teavă metalică oțel: 2000 mm;- diametru teavă metalică oțel: Ø 140 mm.- lungime stegulet metalic oțel: 700 mm;- corpul de teavă metalică trebuie să fie echipat cu o etichetă de 150 mm x 150 mm care să conțină informațiile numele conductei, diametrul conductei și fluidul transportat – materialul din care este confecționată eticheta trebuie să fie un metal ce nu corodează (aluminiu sau inox);- montarea prizei de potențial se va realiza într-o fundație de beton cu dimensiunile: H= 700 mm, L=500 mm și l=500 mm;- corpul prizei trebuie vopsit în culoarea gri deschis, iar stegulețul și corpul de fixare al lui în culoarea roșie;- durată de viață: durată de viață a sistemului de protecție catodică.
<p>7. Condiții de calitate</p> <ul style="list-style-type: none">- performanțe: conform certificatului de calitate al producătorului.
<p>8. Verificare și testare</p> <ul style="list-style-type: none">- verificare vizuală;- verificarea corectitudinii notării etichetei metalice;- verificarea corectitudinii notării bornelor de pe placă de textolit.
<p>9. Documentație furnizor:</p> <ul style="list-style-type: none">- plan produs;- certificat de conformitate.
<p>10. Marcaje:</p> <ul style="list-style-type: none">- producătorul prizei de potențial.